

MIC AS TOOL MANAGER

Gestiona tus herramientas desde un único punto

Agiliza los procesos con una gestión centralizada y automatizada
de tus herramientas



SMARTPM
Industry | Future

MIC AS TOOL MANAGER

Agiliza los procesos con una gestión automatizada de herramientas

En SMARTPM sabemos que gestionar bien el inventario de herramientas es crucial para la eficiencia y rentabilidad de un taller o empresa. Por eso hemos diseñado MIC AS TOOL MANAGER: un gestor que te permite automatizar la logística de herramientas y ATC, y acceder a la información que necesites, en cualquier momento y desde cualquier dispositivo.

ATC							
T	NOMBRE	VIDA (min)	LIMITE (min)	AVANCE (%)	RT	TIPO	MOD
1	D10	221	3500	6.31%	8.	Ball Nose Mill	
2	T20.250212.P1A0.0000	332	300	111%		Face Mill	Desba
3	T22.016180/1A0.0045	14	800	1.75%		Chamfer Mill	
5	T02.012140/1A3.0402	221	310	71.3%		End Mill	Acab
6	Broca 33.004.3.2	0		0%		Drill	
7	Broca 33.004.3.2	0		0%		Drill	
8	D10R0.5	111	3000	3.70%	8.	Bull Nose Mill	
9	D10R0.5	0	0	0%		Bull Nose Mill	
10	D8	0	0	0%		Ball Nose Mill	

Beneficios



MEJORA EL USO DE HERRAMIENTAS

Monitoriza la vida útil y controla el desgaste para planificar reemplazos y evitar paradas inesperadas.



INTEGRA SISTEMAS Y MÁQUINAS

Implanta una comunicación fluida con máquinas herramienta y almacenes inteligentes.



REDUCE COSTES OPERATIVOS

Una gestión automatizada de herramientas, minimiza errores y maximiza su rendimiento.



AGILIZA LOS PROCESOS

Agiliza el tiempo de búsqueda de herramientas y evita interrupciones.

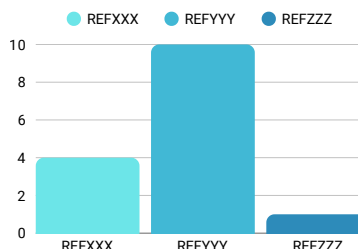
Indicadores

Trazabilidad

HISTÓRICO CON DATOS DE RETIRADA, CONSUMO E INSTANCIA DE PIEZA

- Retirada de htas. rotas.
- Retirada de htas. rotas por la referencia de hta.
- Retirada de htas. con vida remanente.
- Retirada de htas. con vida remanente por referencia de hta.
- Consumo (nº hta.) por rango temporal.
- Consumo (nº hta.) por rango temporal por referencia hta.

From DATE-A to DATE-B



Ejemplo gráfica de acumulado (gastadas y rotas) por referencia.

En versiones TOOL MANAGER 02 y 03 se incluyen:

- Histórico por referencia de pieza y qué instancias de hta. se han usado en el tiempo.
- Histórico por instancia de hta., en qué momento se han utilizado y qué instancia de pieza.
- Histórico por referencia de hta., en qué momento se ha utilizado y en qué instancia de pieza.

Indicadores

Operativa

LISTADO DE HERRAMIENTAS EN ALMACÉN

- Posición
- Herramienta
- Tipo
- Estado (bloqueada/no bloqueada)
- Tiempo de vida útil (consumido/máximo)
- RT (Reemplazo)

IDENTIFICADOR DE HERRAMIENTAS A CAMBIAR

- Bloqueadas
- Rotas
- Alcanzado tiempo de vida (Aviso fin de vida)

Posibles situaciones:

- Sobrepasado el tiempo de vida máx. de la hta.
- Herramienta bloqueada.
- Tiempo de vida inferior al X % de vida máxima.
- Tiempo de vida supera el límite de aviso.

PARÁMETROS DE LA HERRAMIENTA

HERRAMIENTA SELECCIONADA

NOMBRE

T20.250212.P1A0.0000

TIPO

Face Mill

VIDA

332

TOTAL

300

INDICADOR DE CARGA

- Porcentaje de posiciones libres/ocupadas

Otros geométricos		Otros parametros		TRAZABILIDAD HERRAMIENTA					
value	unit	parameter	value	OF	PIEZA	PASO	COMIEZO	FIN	DURACIÓN
25	mm	AD		Pedido-1-1-pala2	Pala2-00054	Mill	2024-02-25 18:38:45	2024-02-25 20:29:27	01:50:41.758
300	mm	CL	12	Pedido-1-1-pala2	Pala2-00055	Mill	2024-02-25 20:29:27	2024-02-25 22:20:09	01:50:41.758
		CSL		Pedido-1-1-pala2	Pala2-00056	Mill	2024-02-25 22:20:09	2024-03-25 00:10:51	01:50:41.758

KPIs económicos

HISOTÓRICO DE USO DE CADA HTA. QUE FACILITA EL CÁLCULO DE LA IMPUTACIÓN DE COSTES

Hora inicio (cabezal)	Hora fin (cabezal)	VIDA inicio	VIDA fin	Available	Bloq	Hora bloq
8:00	10:00	300	250	1	0	Null
11:00	11:25	250	250	1	0	Null
13:00	13:40	240	220	0	0	13:40
14:00	14:20	100	80	1	0	Null
15:05	15:30	80	60	0	1	15:30

KPIS PREDEFINIDOS

- Coste de hta. absoluto por unidad de tiempo
- Coste de hta. absoluto por unidad de tiempo por referencia de hta.
- Coste hta./minuto (medio, desviación, máx. y min.)
- Coste total hta. máquina.

Certificaciones

CUSTODIAMOS EL CONOCIMIENTO CRÍTICO DE TU ORGANIZACIÓN CON MÁXIMA SEGURIDAD

1. SMARTPM está certificada en ISO 9001.
2. SMARTPM está en proceso avanzado de certificación de ISO 27001.
3. MIC sigue un proceso de desarrollo seguro certificado S-SDLC.



Funcionalidades

	ONE	ADVANCED	ENTERPRISE
LICENCIA (5 usuarios simultáneos)			
Base de datos de herramientas	✓	✓	✓
Documentación asociada a herramientas	✓	✓	✓
Trazabilidad de uso de herramienta	✓	✓	✓
Comprobación de existencia y vida útil de herramienta		✓	✓
Identificación de roturas de herramienta			✓
Trazabilidad de herramienta por pieza y proceso		✓	✓
Cuadro de mando estándar de operativa de uso	✓	✓	✓
Alarmas hta no disponible		✓	✓
Análisis de costes de herramienta		✓	✓
Trazabilidad de herramienta entre máquinas y almacén			✓
ADDONS			
DOCryptor			
Conector Almacén inteligente			
Máquinas adicionales (por máquina)			
Cuadros de mando personalizados/ máquina (máx. 1)			
Reglas de monitorización simples/máquina (máx. 3)			
MIC Cluster / Entidad			

DOC CRYPTOR

Proporcionar seguridad adicional a los datos sensibles.
Aplica las políticas definidas por la empresa a los datos cargados en MIC.



MIC CLUSTER

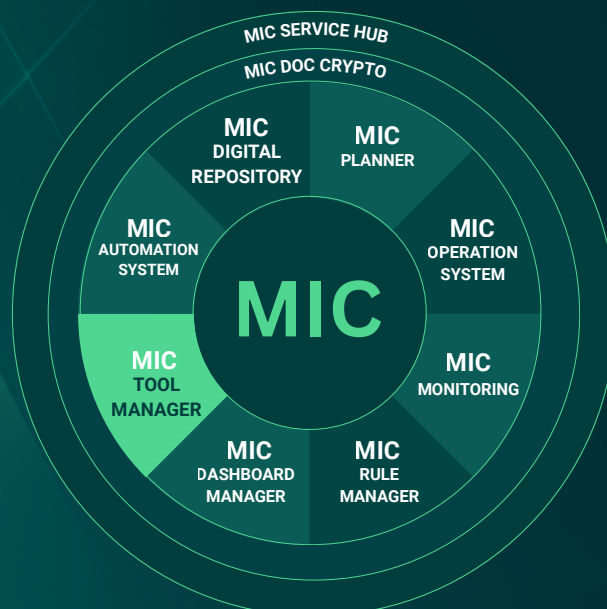
Arquitectura autónoma con sincronización automática.



Soluciones MIC

MIC: MANUFACTURING INTELLIGENCE CORE

MIC es una solución modular que permite adaptarse a distintos niveles de madurez digital y avanzar en la digitalización y automatización de procesos de forma gradual y sencilla.



SMARTPM
Industry | Future

info@smartpm.es
+34 943 70 70 97
www.smartpm.es

